



MANUAL DE INSTRUÇÕES
**RECOLHEDORA
RECICLADORA DE GÁS**



www.suryha.com.br
facebook.com/suryhabrasil
youtube.com/suryhabrasil

Grupo Arsystem | Caxias do Sul | RS
Fone: (54) 3027.1377 | contato@suryha.com.br | www.arsystem.com.br

BEM VINDO À FAMÍLIA SURYHA

Ferramentas diferenciadas, resistentes e projetadas de acordo com a necessidade do instalador. Com estes diferenciais, a Suryha apresenta sua gama de soluções para o mercado de refrigeração, voltada para profissionais exigentes que buscam o que há de melhor para otimizar o seu trabalho.

CONHEÇA NOSSA LINHA

- Bomba de Vácuo
- Cortinas de Ar
- Ferramentas
- Gases
- Capacitores
- Tubos SCA
- Ventiladores



SERVIÇOS DE QUALIDADE



A Suryha é uma empresa brasileira, integrante do Grupo Arsystem, que preza pela excelência nos resultados de tudo que faz. Norteada por princípios fundamentais como respeito, transparência e valorização do ser humano, a Suryha vem escrevendo uma história de sucesso ao direcionar todos seus esforços na busca pela satisfação de seus clientes. Os produtos comercializados pela empresa têm o selo de garantia de qualidade CE e os processos internos seguem as normas da ISO 9001:2008, garantindo um atendimento ágil, organizado e eficaz.

ÍNDICE

- Atenção	02
- Operação	02
- Causa da Proteção de Alta Pressão e Resolução de Problemas	03
- Especificações	04
- Método de Recolher	04
- Método Purgar	05
- Método de Empurrar / Puxar Líquido	06

MÉTODO DE EMPURRAR / PUXAR LÍQUIDO

Ao recuperar o refrigerante líquido com mais de 10kgs, recomenda-se Empurrar / puxar.

NOTA: Uma balança elétrica precisa ser usada em conjunto com a unidade de recuperação para monitorar o processo de recuperação. O sifão pode continuar mesmo se a máquina foi girada fora. Você deve fechar manualmente as válvulas no tanque e na unidade para evitar enchimento excessivo.

Coloque o interruptor na posição "1".

Conecte de forma correta e firme as mangueiras.

Ligue a energia e aperte o botão de partida.

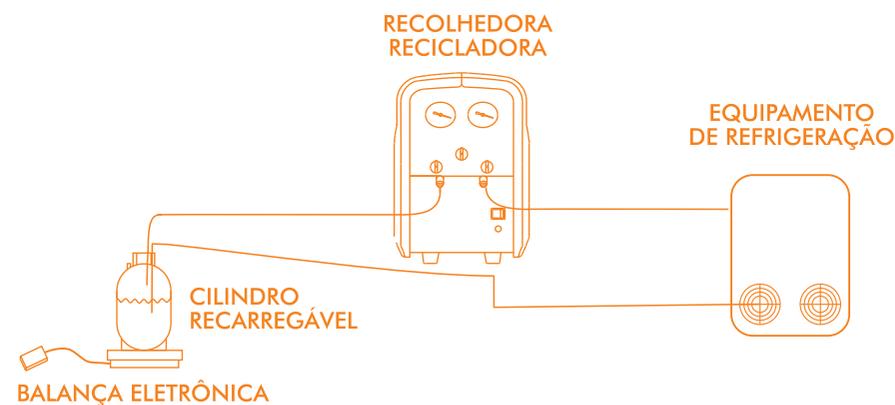
Abra a válvula de gás e a válvula de líquido do tanque de refrigerante.

Ligue o Interruptor para a posição "2" para iniciar a recuperação da operação.

Quando a exibição de escala elétrica não está mudando ou mudando muito lentamente, isso significa que a recuperação do líquido está concluída e é hora de recuperar o gás (as mangueiras precisam ser reconectadas e seguir a operação de purga para purgar o refrigerante de gás).

Feche a válvula de gás do tanque de refrigerante e, em seguida, desligue a energia.

Feche todas as válvulas e desconecte todas as mangueiras externas. Ligue as mangueiras de acordo com a Operação de Recuperação para fazer a recuperação do refrigerante de gás. Purgue.



NOTA: Quando a exibição da escala elétrica mostra que o refrigerante no tanque atinge 80% de capacidade, por favor, desligue a energia e feche as válvulas do tanque.

ATENÇÃO

Use apenas cilindro recarregável autorizado. Requer o uso de tanques de recuperação com uma pressão mínima de trabalho de 40 bar (580 psi). Não sobrecarregue a recuperação do tanque, que é de 80% da sua capacidade. Deve haver espaço suficiente para a expansão do líquido.

O enchimento excessivo do tanque pode causar uma explosão violenta. **Uma balança elétrica é necessária para evitar o enchimento excessivo.**

Certifique-se de que a sala em que você está trabalhando esteja **completamente ventilada**.

Certifique-se de que a unidade esteja funcionando sob a fonte de **alimentação correta**.

A pressão de entrada da unidade não deve exceder 26bar (377.1 psi).

A unidade precisa ser colocada horizontalmente, caso contrário, levará a uma vibração inesperada, ruído ou mesmo abrasão.

Ao usar um cabo de extensão, ele deve ter no mínimo AWG de 1,5 mm e não de 7,5 metros, ou pode causar queda de tensão e danificar o compressor.

Use sempre óculos de proteção e luvas de proteção ao trabalhar com refrigerantes para proteger sua pele e olhos de gases refrigerantes ou líquidos. Evite entrar em contato com gás cáustico ou líquido.

OPERAÇÃO

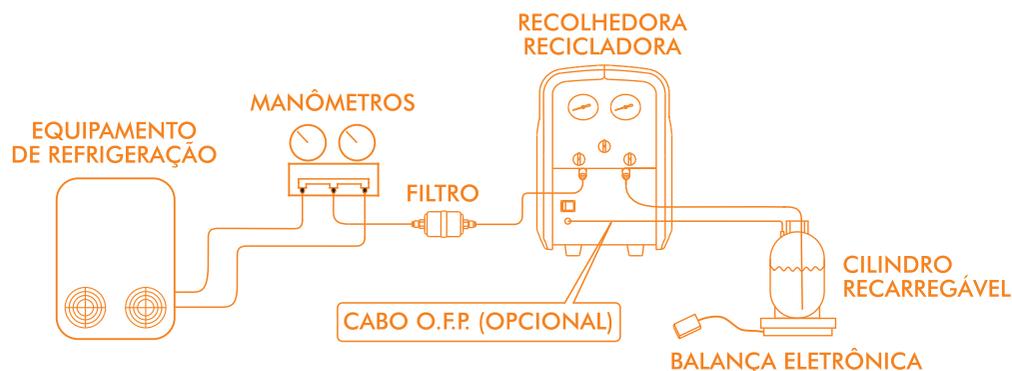
Não misture diferentes refrigerantes juntos em um tanque.

Antes de recuperar o gás refrigerante, o tanque deve atingir o vácuo nível: -75cmHg (-29,6psi), que é para purgar gases não condensáveis.

Cada tanque sai cheio de nitrogênio de fábrica, assim, **o nitrogênio deve ser evacuado antes do primeiro uso.**

Um filtro secador deve sempre ser usado e deve ser substituído com frequência, sendo que **cada tipo de refrigerante deve ter seu próprio filtro**. Por uma questão de garantia do funcionamento normal da unidade, utilize o filtro especificado pela Suryha. Filtro secador de alta qualidade trará serviços de alta qualidade.

A unidade possui um Interruptor de Desligamento Interno de Alta Pressão. Se a pressão dentro do sistema está acima de 38,5 bar, o compressor será desligado automaticamente e a luz vermelha do alarme de alta pressão acenderá. Para reiniciar o compressor, por favor diminua a pressão interna e faça a luz de alarme de alta pressão desligar (O interruptor de desligamento de alta pressão reinicializa automaticamente), em seguida, aperte o botão de partida, à direita do painel.



NOTA: caso ocorra impacto do compressor, gire o interruptor para a posição "1";

Se o impacto ainda ocorrer, por favor, gire lentamente o interruptor dentro dos limites da área amarela, e o valor indicativo do medidor de baixa pressão começa para saltar, até que o impacto pare. Mas a pressão deve estar acima de 0, caso contrário a porta de entrada não pode levar ar.

Se a energia for de f quando a unidade estiver funcionando e a unidade não puder reiniciar, você pode girar o interruptor 2 rodadas e parar na posição "1", ligue a Recolhedora e pressione o botão Iniciar para iniciar a unidade.

MÉTODO PURGAR

Não desligue a energia quando a luz ficar verde e a unidade parar o trabalho, por favor, aperte o botão de reset primeiro, em seguida, ligue o interruptor para posição "3" para iniciar a purga.

Se o vácuo final atender a sua solicitação, mas a unidade ainda estiver funcionando, ligue o interruptor para a posição "3" para começar a purgar diretamente.

Quando atinge o vácuo necessário, a purga termina.

Feche a válvula do tanque de refrigerante.

Feche a válvula de retenção das mangueiras de conexão.

Feche a válvula de líquido e a válvula de gás do manômetro.

Feche a válvula de conexão entre o sistema de refrigeração e a válvula do manifold.

Desligue a energia e desconecte todas as mangueiras externas.

NOTA: Após cada utilização, a unidade deve ser purgada, certifique-se de que não existe refrigerante na unidade. O líquido refrigerante remanescente pode se expandir e danificar os componentes.

CAUSA DA PROTEÇÃO DE ALTA PRESSÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

A válvula de entrada do tanque de gás refrigerante está fechada --- abrir a válvula ajuda a resolver o problema.

A mangueira de conexão entre a unidade de recuperação e o tanque de gás refrigerante é preso - feche todas as válvulas e substitua a mangueira de conexão.

A temperatura do tanque de gás refrigerante é muito alta, a pressão é muito alta- dê um tempo para esfriar e a pressão voltará ao normal.

A unidade possui um circuito interno de desligamento de baixa pressão e retardo.

Se a pressão dentro do sistema estiver abaixo de -5 inHg ~ -14 inHg (-12.7cmHg ~-35.5cmHg) por 20 segundos, a unidade será automaticamente desligada e a luz de alarme verde acende. Quando a unidade concluir a operação de recuperação e purga e não há pressão na porta de entrada (depois de ligar o interruptor de energia por 20 segundos) a luz de alarme verde acende. Só pode trabalhar por 20 segundos se você reiniciar a unidade.

Quando a pressão de entrada estiver acima de 0,8 bar (11 psi), a unidade funcionará continuamente.

Para ganhar velocidade máxima de recuperação, uma mangueira com diâmetro interno maior, recomenda-se 4 mm e a mangueira deve ser inferior a 1,5 m.

Durante a recuperação de grandes quantidades de líquido, use o modo Empurrar / Puxar.

Após a recuperação, certifique-se de que não haja refrigerante na unidade.

O interruptor de operação de uma tecla não é permitido entre as posições ("0", "1", "2", "3"), ele deve apontar diretamente para os números.

Se é difícil iniciar a unidade, por favor, gire o interruptor duas voltas para equilibrar a pressão interna e facilitar o arranque da unidade.

O medidor de pressão baixa mostra a pressão da porta de entrada do compressor e o manômetro de alta pressão mostram a pressão da tomada porta da unidade de recuperação.

Depois de usar, por favor, gire o botão para a posição "0".



ESPECIFICAÇÕES

Gás Refrigerante	Categoria III: R12, R134a, R401C, R406A, R500 Categoria IV: R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509 Categoria V: R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507			
Motor	3/4 Hp			
Voltagem	110-220V 60Hz			
Rotação Motor	1750 RPM / 60Hz			
Corrente Máxima	8A			
Compressor	Pistão sem óleo, refrigerado a ar			
Alta Pressão	38.5 bar/3850kPa (558psi)			
Taxa de Recuperação	Vapor	Categoria III	Categoria IV	Categoria V
	Líquido	0.20Kg/min	0.25Kg/min	0.25Kg/min
	Emp/Puxar	1.60Kg/min	1.80Kg/min	2.20Kg/min
		4.60Kg/min	5.60Kg/min	6.30Kg/min
Temp. de Operação	0°C ~ 40°C			
Dimensões	400mm×250mm×355mm			
Peso	13.5Kg			

MÉTODO DE RECOLHER

Coloque o interruptor na posição "1".

Conecte de forma correta e firme os tubos.

Conecte a unidade à fonte de alimentação correta, ligue a energia para iniciar a unidade.

Pressione o botão **START** para iniciar a unidade.

Abra a válvula do tanque de refrigerante.

Abra a válvula de líquido do manômetro.

Lentamente, gire o interruptor para a posição "2" para uma recuperação mais rápida.

Quando a recuperação de líquido estiver concluída, coloque o interruptor na posição "2" para uma recuperação mais rápida.

A unidade irá parar automaticamente quando a recuperação for concluída, por favor, faça a operação de purga.